

# Prüfung

Thema: **Waschprobenerstellung Fa. Meiser**  
in Anlehnung an DIN 53 897  
Bearbeiter: MB/JM  
Stand: 1.6, 15.10.13

## Kurzbeschreibung:

Das bei der Fa. Meiser angewendete Prüfverfahren zur Durchführung der Waschproben und der Ermittlung der Einlaufwerte in Längs und Querrichtung lehnt sich an die unten genannten Norm-Verfahren an. Durch Praxisversuche hat sich gezeigt, dass es sich hierbei um ein einfaches Verfahren mit reproduzierbarer Ergebnisgenauigkeit handelt.

## Durchführung:

- Probenentnahme**  
Nach dem letzten Arbeitsschritt (Trockenmaschine oder Kaland) wird eine Probe entnommen. Die Probe wird in der Stückmitte entnommen. Mindest-Probenlänge Schlauchware: ca. 60-110cm.
- Vorbereitung**  
Die Probe wird ohne Verzug auf einer ebenen Arbeitsfläche glatt ausgelegt. Die Probe wird mit der Partienummer gekennzeichnet und in der Länge auf 50, bzw. 100cm angezeichnet. Die Breite wird ermittelt. Zu jeder Probe wird eine Waschprobenkarte erstellt.
- Wasch- und Tumbelvorgang**  
Die gekennzeichnete Waschprobe wird in der Trommelwaschmaschine gewaschen und anschließend im Trommeltumbler getrocknet:  
  
Beladung: 2000-2500 g  
Waschprogramm: 60°C Buntwäsche normal  
Waschmittel: Handelsübliches Buntwaschmittel ohne optische Aufheller  
Trocknerprogramm: Extratrocken (BW-Programm)
- Ausmessung**  
Die getrockneten Waschproben werden auf einer ebenen Arbeitsplatte glatt ausgelegt. Die Waschproben keiner Zug- oder Dehnungsbelastung aussetzen. Gemessen werden die Waschproben von Innenmaß zu Innenmaß der angebrachten Markierung.
- Ergebnisberechnung**  
Durch Ermittlung der Ist-Längen und Ist-Breiten der zuvor gekennzeichneten und gemessenen Proben werden Längs- und Breiteneinsprung in Prozent ermittelt und dokumentiert:

L in %:  $(\text{Ist-Länge nach Trocknung}) / (\text{Ist-Länge vor Trocknung}) \times (-1)$   
B in %:  $(\text{Ist-Breite nach Trocknung}) / (\text{Ist-Breite vor Trocknung}) \times (-1)$

Quellen: DIN EN ISO 53 897 Bestimmung der Maßänderung von Maschenwaren bei Haushaltswäsche mit Trommeltrocknung.

DIN EN ISO 3759 Vorbereitung, Markierung und Messung von Meßproben aus Flächengebilden und Kleidungsstücken für Prüfungen zur Bestimmung der Maßänderung.

DIN EN ISO 6330 (Vorläufer: DIN EN 26 330) Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien.